

MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO E DO DESPORTO

SECRETARIA DA EDUCAÇÃO SUPERIOR

CENTRO FEDERAL DE EDUCAÇÃO TECNOLÓGICA CELSO SUCKOW DA FONSECA

CURSO DE ENGENHARIA

DEPARTAMENTO		PLANO DE CURSO DA DISCIPLINA			
DEPEA		PLANEJAMENTO DA PRODUÇÃO			
CÓDIGO	PERÍODO	ANO	SEMESTRE	PRÉ-REQUISITOS	
GEDA 7002	6º	2007		SEM PRÉ REQUISITO	
CRÉDITOS	AULAS/SEMANA				
3	TEÓRICA	PRÁTICA	ESTÁGIO		
	3	0	0		
				TOTAL DE AULAS NO SEMESTRE	
				54	

EMENTA

A Engenharia e a Empresa Industrial. O PCP e os tipos de produção. Planejamento e delineamento. Previsão de vendas. Programação de Ordens e de Máquinas. Controle de estoque. Movimentação e acompanhamento. Aplicação do PERT-CPM.

BIBLIOGRAFIA

BIBLIOGRAFIA BÁSICA:

1. MONKS, J. **Administração da Produção**. São Paulo: McGraw-Hill, 1987.
2. JURAN, J. M. **A qualidade desde o projeto: novos passos para o planejamento da qualidade em produtos e serviços**. São Paulo: Pioneira, 2002.
3. LUSTOSA, L. **Planejamento e Controle da Produção**. Rio de Janeiro: Elsevier, 2008.

BIBLIOGRAFIA COMPLEMENTAR:

1. RUSSOMANO, Victor H. **Planejamento e Acompanhamento da Produção**. São Paulo: Pioneira, 1979.
2. TUBINO, D. F. **Planejamento e Controle da Produção**. 2ª ed. Rio de Janeiro: ATLAS. 2009. 208p.
3. GIANESI, I. G. N.; CORREA, H. L.; CAON, M. **Planejamento, Programação e Controle da Produção**. 5ª ed. São Paulo: ATLAS. 2008. 434p.
4. GAITHER, Norman; FRAZIER, Greg. **Administração da Produção e Operações**. 8.ed. São Paulo: Pioneira: Thomson Learning, 2002. 598 p.
5. JACOBS, F. R. et al. **Manufacturing planning and control for supply chain management : APICS/ CPIM Certification edition**. New York: MacGraw-Hill, 2011.

OBJETIVOS GERAIS

Capacitar o aluno a desenvolver e aplicar técnicas de programação e controle da produção na indústria.

METODOLOGIA

- Exposição didática com a participação dos alunos, apoiada no livro texto.
- Resolução de exercícios. Aplicações de simulação em planejamento. Levantamento da capacidade de

produção de uma indústria.

CRITÉRIO DE AVALIAÇÃO

Arguição sobre a matéria lecionada. Trabalhos práticos. Exercícios resolvidos.

CHEFE DO DEPARTAMENTO

NOME	ASSINATURA
Miriam Carmen Maciel da Nóbrega Pacheco	

PROFESSOR RESPONSÁVEL PELA DISCIPLINA

NOME	ASSINATURA

APROVADO PELO CONSELHO DEPARTAMENTAL EM: ____/____/____

PROGRAMA

1. A ENGENHARIA E A EMPRESA INDUSTRIAL

1.1. - Histórico

1.1.1 - A era do artesanato

1.1.2.- A revolução industrial

1.1.3.-A administração científica

1.1.4.- A era da automação: Sistemas flexíveis de produção; a robótica, os computadores e a pesquisa operacional

1.2. - Estrutura, finalidade e funções da empresa industrial

2. O PCP E OS TIPOS DE PRODUÇÃO

2.1. - Funções do PCP na empresa industrial e o fluxo primário de informações

2.2. - Atividades de planejamento de processos

2.2.1 - Sistemas de produção intermitentes e contínuos

2.2.2. - Gráficos e fluxogramas de projetos

2.2.3. - Modelos de simulação de produção

2.3. - Layout

2.3.1. - Projeto e capacidade do sistema

2.3.2. - Determinação das necessidades de equipamentos

2.3.3. - Tipos e métodos de layout

2.3.4. - Balanceamento de linhas de produção e montagem

PROGRAMA (CONT.)

(cont. EDA 1002)

3. PLANEJAMENTO DE DELINEAMENTO

- 3.1.- Definição, subordinação, informações mecânicas ao delineamento e documentos emitidos pelo delineamento
- 3.2.- O delineamento de tarefas e métodos de trabalho
- 3.3. - Delineamento, satisfação com a tarefa e reação do trabalho
- 3.4. - Aplicações práticas

4. PROGRAMAÇÃO DE ORDENS E MÁQUINAS

- 4.1. - Métodos de programação
- 4.2. - Programação linear e programação dinâmica
- 4.3. - Mapas e gráficos de programação

5. CONTROLE DE ESTOQUES

- 5.1. - Conceito, tipos, sistemas de controle e classificação de estoques
- 5.2. - Dimensionamento de estágios, estoques de segurança e pontos de pedidos

6. MOVIMENTAÇÃO E ACOMPANHAMENTO

- 6.1. - Definição, subordinação e tarefas de movimentação
- 6.2. - Tarefas, dificuldades e métodos de acompanhamento

7. APLICAÇÃO DO PERT/CPM

- 7.1. - PERT/tempo
- 7.2. - PERT/custo